



TOYOTA URBAN CRUISER

PRIX ET SPÉCIFICATIONS (V00) | 1 NOVEMBRE 2025

URBAN COFFEE LAB





CONTENU

Principaux équipements par version	3
Business	4
Executive	5
Style	6
Prix	8
Couleurs	9
Équipement	10
Spécifications	16
Conduite électrique	20
Tranquillité d'esprit	25

Toyota Belgium se réserve le droit d'apporter des modifications à cette brochure. Les valeurs de consommation et de CO₂ mentionnées dans cette brochure sont basées sur la procédure de test WLTP. Les photos et autres éléments visuels utilisés dans cette brochure peuvent différer de la réalité. Pour plus de détails sur les prix, les équipements, les données techniques et toutes les autres informations contenues dans cette brochure, veuillez contacter votre concessionnaire Toyota agréé. Les prix mentionnés dans cette brochure sont valables à partir de la date indiquée sur la couverture de cette brochure et sont valables jusqu'à la sortie d'une nouvelle version de cette brochure. Les données de cette brochure sont sujettes à de possibles erreurs d'orthographe ou de frappe.



BUSINESS

EQUIPEMENT DE SÉRIE

49 kWh 144 ch 2WD - 61 kWh 174 ch 2WD

EXTÉRIEUR

- Carrosserie Monotone
- Elargisseurs d'aile noirs
- Vitres arrière surteintées
- Phares LED
- Hayon arrière (non-électrique) avec essuie-glace
- Rétros extérieurs rabattables automatiquement, non chauffants
- Phares automatiques
- Essuie-glaces automatiques
- Caméra de recul
- Capteurs de parking avant/arrière avec RCTA

PNEUS ET JANTES

- Jantes alu 18x7j avec enjoliveurs
- Pneus 225/55 R 18 98V

INTÉRIEUR ET CONFORT

- Tableau de bord digital 10,2"
- Airco automatique, single zone
- Push start button
- Smart Entry + 2 télécommandes
- Volant cuir synthétique
- Siège conducteur réglable en hauteur (manuel)
- Banquette arrière 40:20:40 coulissante
- Frein à main électrique
- Cache-bagages
- Pompe à chaleur
- Sièges tissu

MULTIMEDIA

- Ecran multimedia tactile 10,1"
- Radio DAB, 4 hp
- Apple CarPlay & Android Auto*
- Navigation intégrée (T2)

CHARGE ET AUTONOMIE

- Batterie 49 ou 61 kWh
- Chargeur embarqué 11 kW, charge rapide 53 kW (avec batterie de 49 kWh) ou 67 kW (avec batterie de 61 kWh)
- Autonomie WLTP de 344 km (avec batterie de 49 kWh) ou 426 km (avec batterie de 61 kWh)
- Câbles mode 2 et mode 3

SÉCURITÉ

- Toyota Safety Sense 3 avec mises à jour OTA:
 - Pre-Collision System
 - Blind Spot Monitor
 - Lane Tracing Assist avec Emergency Driving Stop System
 - Road Sign Assist
 - Driver Monitor Camera
 - Système d'alerte d'urgence (e-call)
 - Limiteur de vitesse
 - Intelligent Adaptive Cruise Control (iACC)
 - Airbags: avant, latéraux, rideaux + de genoux pour le conducteur

* Apple CarPlay est une marque commerciale Apple Inc.

EXECUTIVE **EN PLUS DE BUSINESS**

61 kWh 174 ch 2WD - 61 kWh 184 ch AWD

EXTÉRIEUR

- Rétroviseurs extérieurs chauffants
- Essuie-glace chauffants
(et indirectement le parebrise)

INTÉRIEUR ET CONFORT

- Volant chauffant
- Sièges avant chauffants
- Conduits de chauffage vers l'arrière

CHARGE ET AUTONOMIE

- Batterie 61 kWh

SÉCURITÉ

- Transmission intégrale
(versions AWD uniquement)





STYLE **EN PLUS DE EXECUTIVE**

61 kWh 174 ch 2WD - 61 kWh 184 ch AWD

EXTÉRIEUR

- Peinture Bitone disponible en option (toit noir métallisé)
- Toit vitré fixe (avant) avec store de protection solaire manuel

PNEUS ET JANTES

- Jantes alu 19x7j avec enjoliveurs
- Pneus 225/50 R19 96V

INTÉRIEUR ET CONFORT

- PVM (Panoramic View Monitor)
- Siège conducteur électrique (longueur, hauteur)
- Sièges en cuir synthétique + tissu

MULTIMEDIA

- JBL premium audio (6 hp + 2 tweeters + subwoofer)
- Chargeur de smartphone sans fil

SÉCURITÉ

- AHS Automatic Headlamp Leveling

ADHÉRENCE PAR TOUS LES TEMPS

Grâce à la transmission intégrale (All-Wheel Drive), l'Urban Cruiser affronte sans difficulté les conditions hivernales. C'est sous la pluie et la neige qu'il révèle tout son potentiel, vous permettant d'aborder les intempéries en toute confiance.





PRIX

	VERSION	MOTEUR	KW/CH	POIDS TRACTABLE MAXIMUM	MASSE MAX. AUTORISÉE (MMA)	AUTONOMIE (KM) WLTP	CONSO. (KWH/100 KM) WLTP	ÉMISSIONS CO ₂ (G/KM) WLTP	CODE T-BEL	HORS TVA	TVA 21%	TVA COMPRISE
49 kWh 2WD	Business	Électrique	106/144	750	2180	344	14,9	0	OA5L2DL00	€ 29.743,80	6.246,20	35.990,00
	Business	Électrique	128/174	750	2250	426	15,1	0	O25B2DL00	€ 31.685,95	6.654,05	38.340,00
61 kWh 2WD	Executive	Électrique	128/174	750	2250	426	15,1	0	O25B2PL00	€ 32.090,91	6.739,09	38.830,00
	Style	Électrique	128/174	750	2250	426	15,1	0	O25B2SL00	€ 33.933,88	7.126,12	41.060,00
61 kWh AWD	Executive	Électrique	135/184	750	2360	395	16,6	0	O25C4PL00	€ 33.966,94	7.133,06	41.100,00
	Style	Électrique	135/184	750	2360	395	16,6	0	O25C4SL00	€ 35.809,92	7.520,08	43.330,00

COULEURS

	HORS TVA	TVA 21%	TVA COMPRISE
Teinte métallisée (sauf Nimbus Blue WBH)	€ 578,51	121,49	700,00
Teinte Premium (Dusk Black Pearl WB3, Lunar White Pearl ZHJ)	€ 826,45	173,55	1.000,00
Teinte métallisée + toit noir (E85, FFZ, FDC, E86)	€ 909,09	190,91	1.100,00
Teinte Premium + toit noir (E5G)	€ 1.157,02	242,98	1.400,00

* Prix catalogue recommandés, offres soumises à conditions

INCLUS DANS LE PRIX





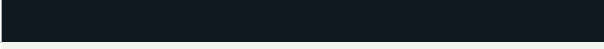

Jusqu'à **10 ans** garantie Toyota Relax ou **185.000 Km.**

Jusqu'à **10 ans** d'assistance routière Eurocare.






12 ans de garantie contre la perforation.

COULEURS

MONOTONE

		CODE COULEUR	TYPE	BUSINESS	EXECUTIVE	STYLE
Nimbus Blue Metallic		WBH	Metallic	●	●	●
Liquid Silver Metallic		WBE	Metallic	○	○	○
Graphite Grey Metallic		WBF	Metallic	○	○	○
Pine Green Metallic		WA1	Metallic	○	○	○
Dusk Black Pearl		WB3	Premium	○	○	○
Lunar White Pearl		ZHJ	Premium	○	○	○

BITONE (TOIT NOIR)

		CODE COULEUR	TYPE	BUSINESS	EXECUTIVE	STYLE
Liquid Silver Metallic + Dusk Black Pearl		E85 (WBE + WB3)	Metallic	-	-	○
Graphite Grey Metallic + Dusk Black Pearl		FFZ (WBF + WB3)	Metallic	-	-	○
Pine Green Metallic + Dusk Black Pearl		FDC (WA1 + WB3)	Metallic	-	-	○
Spirit Red Metallic + Dusk Black Pearl		EB86 (E86 + WB3)	Metallic	-	-	○
Lunar White Pearl + Dusk Black Pearl		E5G (ZHJ + WB3)	Premium	-	-	○

● Standard ○ Disponible en option - Non disponible

ÉQUIPEMENT

	BUSINESS	EXECUTIVE	STYLE
CHARGE			
Capacité de la batterie	49 ou 61 kWh	61 kWh	61 kWh
Chargeur embarqué 11 kW	●	●	●
Chargeur rapide CCS2 53 kW - avec batterie de 49 kW	●	-	-
Chargeur rapide CCS2 de 67 kW - avec batterie de 61 kW	●	●	●
Câble de charge mode 2 - 6,0 m	●	●	●
Câble de charge mode 3 - 7,5 m	●	●	●
Verrouillage du câble en charge	●	●	●
EXTÉRIEUR			
Pneus et jantes			
Jantes en alliage 18x7j avec inserts en plastique	●	●	-
Jantes en alliage 19x7j avec inserts en plastique	-	-	●
Pneus 225/55 R 18 98V	●	●	-
Pneus 225/50 R 19 96V	-	-	●
Kit de réparation de pneus	-	-	-
Fonctionnalité			
Essuie-glace chauffants (et, indirectement, le parebrise)	-	●	●
Essuie-glace arrière	●	●	●
Rails de toit	●	●	●
Ouverture électrique du hayon	-	-	-
Rétroviseurs extérieurs réglables électriquement, rabattables automatiquement	●	●	●
Rétroviseurs extérieurs chauffants	-	●	●
Style			
Couleur de carrosserie Monotone	●	●	●
Couleur de carrosserie Bitone	-	-	○
Vitres arrière surteintées	●	●	●

● Standard ○ Disponible en option - Non disponible

ÉQUIPEMENT

	BUSINESS	EXECUTIVE	STYLE
Spoiler arrière de toit	●	●	●
Poignées de portes couleur carrosserie	●	●	●
Pare-chocs en couleur carrosserie (partiellement)	●	●	●
Rétroviseurs couleur carrosserie (Bitone : noir métallisé WB3)	●	●	●
Toit vitré fixe (avant) avec vélum de protection solaire manuel	-	-	●
Elargisseurs d'ailes	●	●	●
Éclairage			
Phares LED avec fonction 'follow me home'	●	●	●
Feux de jour LED	●	●	●
Réglage manuel des phares avec Automatic High Beam AHB	●	●	-
Réglage automatique du faisceau des phares (AHS)	-	-	●
Lave-phares	-	-	-
Feux arrière et antibrouillard arrière LED	●	●	●
Feu antibrouillard avant	-	-	-

INTÉRIEUR

Fonctionnalité

Climatisation automatique (single zone) avec filtre à pollen	●	●	●
Smart entry & start	●	●	●
Système de démarrage par bouton poussoir	●	●	●
Digital Key*	-	-	-
Eclairage d'ambiance intérieur (12 teintes)	●	●	●
Ciel de toit noir	●	●	●
Vitres électriques avant/arrière	●	●	●
Rétroviseur intérieur électrochrome	●	●	●
Pompe à chaleur	●	●	●
Buses de chauffage/ventilation vers l'arrière	-	●	●

* Digital key: Abonnement de 1 an inclus. Après cette période, vous pouvez toujours profiter des fonctionnalités en souscrivant à l'abonnement payant. Pour connaître les tarifs, prenez contact avec votre concessionnaire Toyota.

ÉQUIPEMENT

	BUSINESS	EXECUTIVE	STYLE
Capteur de pluie - essuie-glace automatique	●	●	●
Tapis de sol avant/arrière	●	●	●
Drive Mode Selector	●	●	●
Cache-bagages	●	●	●
Volant			
Direction assistée électrique	●	●	●
Volant en cuir synthétique	●	●	●
Volant chauffant	-	●	●
Volant réglable en profondeur et inclinaison	●	●	●
Palettes au volant	-	-	-
Sièges			
Sièges en tissu noir	●	●	-
Sièges en tissu et cuir synthétique noir	-	-	●
Siège conducteur à réglages électriques (longueur, hauteur)	-	-	●
Siège conducteur avec fonction mémoire	-	-	-
Soutien lombaire pour le siège du conducteur	-	-	●
Pochette de rangement au dos du siège conducteur	●	●	●
Sièges avant chauffants	-	●	●
Banquette arrière 40:20:40 coulissante sur 16 cm, avec accoudoir et porte-gobelets	●	●	●
MULTIMEDIA			
Audio			
Radio DAB	●	●	●
Antenne aile de requin	●	●	●
4 haut-parleurs	●	●	-
JBL Premium Soundsystem avec 6 haut-parleurs + 2 tweeters + subwoofer	-	-	●

● Standard ○ Disponible en option - Non disponible

ÉQUIPEMENT

	BUSINESS	EXECUTIVE	STYLE
Connectivité			
Prise USB-C avant (1) et arrière (1)	●	●	●
Prise USB-A avant (1) et arrière (1)	●	●	●
Apple® Carplay* & Android Auto, sans fil	●	●	●
Bluetooth	●	●	●
Services à distance via l'application MyToyota**	●	●	●
Chargeur de téléphone sans fil (1 à l'avant)	-	-	●
Écran			
Tableau de bord digital de 10,2"	●	●	●
Écran multi-media 10,1"	●	●	●
Navigation intégrée (T2)	●	●	●
SÉCURITÉ			
Toyota Safety Sense 3, avec updates OTA	●	●	●
Système d'alerte d'urgence (e-call)	●	●	●
Système pré-collision (PCS) avec détection des piétons (jour/nuit) et des vélos (jour)	●	●	●
Intelligent Adaptive Cruise Control et limiteur de vitesse (iACC)	●	●	●
Multiple Collision Braking	●	●	●
Contrôle de l'attention du conducteur (DMC)	-	●	●
Frein de stationnement électrique	●	●	●
Contrôle d'assistance en montée (HAC)	●	●	●
Contrôle d'assistance en descente (DAC) - AWD uniquement	●	●	●
Blind Spot Monitor	●	●	●
Alerte de dévoiement, assistance au maintien dans la voie (LDA, LKA)	●	●	●
Reconnaissance des panneaux de signalisation (RSA)	●	●	●
Contrôle de stabilité du véhicule (ESP)	●	●	●

* Apple CarPlay est une marque déposée de Apple Inc.

** verrouillage/déverrouillage, feux de détresse, télécommande avancée, contrôle complet de la climatisation) - inclus pendant 4 ans.

ÉQUIPEMENT

	BUSINESS	EXECUTIVE	STYLE
Front Cross Traffic Alert	-	-	-
Rear Cross Traffic Alert	●	●	●
ABS avec Electronic Brake Distribution (EBD)	●	●	●
Immobiliseur et alarme (portes et capot moteur)	●	●	●
SRS airbags: avant, latéraux, rideaux + de genoux pour le conducteur	●	●	●
Témoin de pression de gonflage des pneus	●	●	●
Capteurs de stationnement avant & arrière	●	●	●
Avertisseur acoustique d'approche entre 0 et 25 km/h (AVAS)	●	●	●
Fixations ISOFIX aux places arrière extérieures	●	●	●
Caméra de recul avec lignes	●	●	●
Panoramic View Monitor, caméra 360°	-	-	●

● Standard - Non disponible



URBAN CRUISER

2038

SPÉCIFICATIONS

PERFORMANCES	49 kWh 144 ch 2WD	61 kWh 174 ch 2WD	61 kWh 184 ch AWD
Vitesse max (km/h)	150	150	150
0-100 km/h (sec)	9,6	8,7	7,4
Consommation kWh/100km	14,9	15,1	16,6
Emission CO ₂ g/km	0	0	0
Classe Euro	2023/443 AX	2023/443 AX	2023/443 AX
AUTONOMIE (km, WLTP combiné)			
Autonomie, cycle combiné (WLTP)	344	426	395
Autonomie, cycle urbain (WLTP)	482	581	526
CHARGE ET CÂBLES			
Chargeur embarqué AC (OBC)	11 kW 3 phases	11 kW 3 phases	11 kW 3 phases
Chargeur rapide (Max.)	53 kW	67 kW	67 kW
Temps de recharge 0-100% sur prise domestique (10A, câble mode 2)	25h	30h45	30h45
Temps de recharge 0-100% sur wallbox triphasée (AC, câble mode 3)	4h30	6h	6h
Temps de recharge 10-80% sur borne rapide (DC, prise CCS)	45 min	45 min	45 min
MOTEUR			
Type (avant)	Moteur synchrone à aimants permanents	Moteur synchrone à aimants permanents	Moteur synchrone à aimants permanents
Type (arrière)	-	-	Moteur synchrone à aimants permanents
Puissance Max (kW/ch)	106/144	128/174	135/184
	-	-	avant/arrière: 128/48 kW
Couple max (Nm)	193	193	307
	-	-	avant/arrière: 193/114 Nm

SPÉCIFICATIONS

	49 kWh 144 ch 2WD	61 kWh 174 ch 2WD	61 kWh 184 ch AWD
BATTERIE			
Type	LFP	LFP	LFP
Capacité de la batterie (brute/nette), kWh	49/48	61/60	61/60
Voltage nominal (V)	305	381	381
SUSPENSION			
Avant	Jambes de force Mac Pherson	Jambes de force Mac Pherson	Jambes de force Mac Pherson
Arrière	Suspension multibras	Suspension multibras	Suspension multibras
FREINS			
Type de freins avant/arrière	Disques ventilés 18"	Disques ventilés 18"	Disques ventilés 18"
DIRECTION			
Type	Electrique, rack & pinion	Electrique, rack & pinion	Electrique, rack & pinion
Diamètre de braquage minimum (aux pneus)	10,4	10,4	10,4
PNEUS ET JANTES			
Pneus et jantes	225/55 R 18, 18x7J	225/55 R18, 18x7J (Executive) 225/50 R19, 19x7J (Style)	225/55 R18, 18x7J (Executive) 225/50 R19, 19x7J (Style)
TRANSMISSION			
Roues motrices	FWD	FWD	AWD
Boîte de vitesses	e-toggle 1v	e-toggle 1v	e-toggle 1v

Les valeurs d'autonomie électrique et de consommation d'énergie électrique sont mesurées en environnement contrôlé sur un modèle de production représentatif, conformément aux exigences du nouveau Règlement européen WLTP CE 2017/1151 et de ses amendements applicables. Pour chaque configuration de véhicule individuel, les valeurs finales d'autonomie électrique et de consommation d'énergie électrique peuvent être calculées sur la base de l'équipement optionnel commandé. Les valeurs d'autonomie électrique et de consommation d'énergie électrique de votre véhicule peuvent différer des valeurs mesurées ou calculées, car le comportement de conduite ainsi que d'autres facteurs (tels que les conditions de route, la circulation, l'état du véhicule, la pression des pneus, la charge, le nombre de passagers, etc.) exercent une influence sur l'autonomie électrique et la consommation d'énergie électrique d'une voiture.

SPÉCIFICATIONS

DIMENSIONS EXTÉRIEURES (MM)	49 kWh 144 ch 2WD	61 kWh 174 ch 2WD	61 kWh 184 ch AWD
Longueur	4285	4285	4285
Hauteur	1635	1635	1635
Largeur (hors rétroviseurs / rétroviseurs déployés)	1800/2065	1800/2065	1800/2065
Empattement	2700	2700	2700
Voie avant/arrière	1540/1545	1540/1545	1540/1545
Garde au sol	180	180	180
Porte-à-faux avant/arrière	815/770	815/770	815/770
Angle d'attaque (°)	18	18	18
Angle de fuite (°)	28	28	28

DIMENSIONS INTÉRIEURES (MM)			
Nombre de places assises	5	5	5
Hauteur d'assise	650	650	650
Volume du coffre, 5pl, cache-bagages en place (dm ³)	240 - 306	240 - 306	240 - 306
Longueur du coffre au plancher avec 1 / 2 rangées de sièges en place (mm)	1455 / 675	1455 / 675	1455 / 675
Largeur du coffre, max.	1020	1020	1020
Hauteur du coffre, cache-bagages en place	380	380	380
Hauteur du coffre jusqu'au plafond	659	659	659

SPÉCIFICATIONS

POIDS (KG)	49 kWh 144 ch 2WD	61 kWh 174 ch 2WD	61 kWh 184 ch AWD
Masse maximale autorisée	2180	2250	2360
Poids en ordre de marche	1775	1835	1935
Poids tractable (freiné)	750	750	750
Poids tractable (non freiné)	750	750	750
Charge sur le toit	50	50	50
Charge sur rotule	75	75	75



1540 mm

1800 mm



770 mm

2700 mm

815 mm

4285 mm

1635 mm



1545 mm

1800 mm

UNE CHARGE FACILE EN TOUS LIEUX

Avec une autonomie fiable et une excellente capacité de batterie, le Toyota Urban Cruiser vous permet d'aller en toute confiance partout où la route vous mène. Lorsque vous avez besoin de recharger, de nombreuses options s'offrent à vous. Le Toyota Urban Cruiser est équipé d'un chargeur embarqué, avec un système de charge combiné (CCS2). Branchez-le simplement pendant la nuit sur votre Home wallbox. Parfaite pour les longs trajets, utilisez l'appli MyToyota pour trouver des bornes de recharge publiques.

	49 kWh 144 ch 2WD	61 kWh 174 ch 2WD	61 kWh 184 ch AWD
AUTONOMIE (km, WLTP combiné)			
Jantes 18" 2WD	344	426	-
Jantes 19" AWD	-	426	395
CHARGES ET TEMPS DE CHARGES			
Chargeur embarqué AC (OBC)	11 kW 3 phases	11 kW 3 phases	11 kW 3 phases
Chargeur rapide (Max.)	53 kW	67 kW	67 kW
Temps de recharge 0-100% sur prise domestique (10A, câble mode 2)	25h	30h45	30h45
Temps de recharge 0-100% sur wallbox triphasée (AC, câble mode 3)	4h30	6h	6h
Temps de recharge 10-80% sur borne rapide (DC, prise CCS)	45 min	45 min	45 min

COMMENT CHARGER MON TOYOTA URBAN CRUISER ?

Chargez votre voiture très facilement et en toute sécurité grâce au câble fourni. Vous pouvez choisir entre une prise domestique, une wall box ou un chargeur rapide public.

COMBIEN DE TEMPS DURE UNE CHARGE ?

La durée dépend de la puissance fournie. Avec une station de charge publique, vous pouvez effectuer une charge rapide en environ 45 minutes*. Avec une wallbox triphasée à domicile, le chargement dure environ 6 heures**.

QUELLE EST LA DURÉE DE VIE DE LA BATTERIE ?

La qualité de nos batteries est excellente. La preuve en est la garantie Toyota qui assure que la batterie conserve au moins 70 % de sa capacité après 10 ans.

PUIS-JE COMPTER SUR DES COÛTS DE FONCTIONNEMENT RÉDUITS ?

Les véhicules rechargeables vous permettent de faire des économies. Vous n'aurez plus jamais à payer pour du carburant, et une recharge complète sur une prise domestique peut ne coûter que quelques euros.[§]

PROFITEZ D'UNE MOBILITÉ ÉLECTRIQUE SANS SOUCIS GRÂCE À QUATRE AVANTAGES MAJEURS



TRANSPARENCE TOTALE DES PRIX

Vous pouvez utiliser le Toyota Charging Network pour suivre facilement vos dépenses. Consultez les prix actuels à tout moment.



UNE RECHARGE SIMPLIFIÉE

Profitez de la mobilité électrique sans effort: avec une seule carte et un seul accès.

Vous n'avez plus besoin de gérer plusieurs cartes et de calculer les coûts. Avec la carte de recharge Toyota Charging Network, vous pouvez recharger à 779 275 bornes dans toute l'Europe. De plus, vous recevez une seule facture pour toutes vos sessions de recharge.



TRAVERSEZ LES FRONTIÈRES AVEC UN SEUL CONTRAT

Rechargez votre Toyota à l'une des 779 275 bornes disponibles dans 20 pays européens. Où que vous soyez, le Toyota Charging Network vous offre un accès rapide et facile – que ce soit pour un week-end ou des vacances en famille.

Consultez la carte pour localiser les bornes de recharge le long de votre itinéraire vers votre prochaine destination!



EN UN COUP D'ŒIL

Vérifiez votre consommation et vos factures en ligne sur le portail Toyota Charging Network. De cette manière, vous avez toujours une vue d'ensemble complète de toutes les sessions de recharge, y compris la date, la durée, la quantité de kWh rechargés et les coûts. Vous pouvez également gérer et réserver vos contrats depuis chez vous.

Besoin de plus d'informations ? <https://support.toyota-charging-network.eu/hc/fr-be>



TIREZ LE MEILLEUR DE VOTRE VÉHICULE ÉLECTRIQUE TOYOTA

Optimiser l'autonomie de votre batterie, c'est avant tout adopter quelques réflexes simples au quotidien. Pensées pour votre confort et votre sérénité, les technologies Toyota vous accompagnent à chaque trajet pour aller plus loin, plus intelligemment.

ADOPTÉZ UNE CONDUITE SOUPLE

Sur autoroute, lever légèrement le pied fait toute la différence. À haute vitesse, la consommation électrique augmente, ce qui peut réduire l'autonomie (ce qui est d'ailleurs valable pour tous types de motorisation). Une conduite fluide et anticipative vous permet de préserver l'énergie de votre batterie.

ACTIVEZ LE MODE DE CONDUITE ECO

Le mode Eco optimise la gestion de la puissance, de la climatisation et des équipements embarqués afin de réduire la consommation d'énergie, sans compromettre le plaisir de conduite.

PRIVILÉGIEZ LA CLIMATISATION INTELLIGENTE

Utilisez la climatisation en mode Eco. Selon la température et la présence des occupants, le véhicule active automatiquement les sièges et le volant chauffants ou ventilés (selon équipement). Le chauffage par contact est plus rapide et nettement moins énergivore que le chauffage de l'ensemble de l'habitacle.

RÉGLEZ LA TEMPÉRATURE IDÉALE AVANT VOTRE DÉPART

Lorsque votre Toyota est branchée à une borne, profitez de l'application pour préchauffer ou refroidir l'habitacle avant le départ pour avoir la température intérieure souhaitée. L'énergie utilisée provient alors du réseau électrique, et non de la batterie, préservant ainsi votre autonomie sur la route.

EXPLOITEZ LE FREINAGE RÉGÉNÉRATIF

Éviter les freinages puissants, une action légère sur la pédale de frein ou, selon équipement de votre véhicule, l'utilisation des palettes au volant ou à la fonction One Pedal réinjecte l'énergie générée lors du freinage dans la batterie. Chaque décélération devient ainsi une source d'autonomie supplémentaire.

DES TECHNOLOGIES TOYOTA PENSÉES POUR ALLER PLUS LOIN

POMPE À CHALEUR DE SÉRIE

Tous les véhicules 100 % électriques Toyota sont équipés d'une pompe à chaleur. Cette technologie permet de chauffer efficacement l'habitacle tout en limitant l'impact sur la consommation électrique de la batterie, même par temps froid.

EV ROUTING PLANNER : VOTRE TRAJET OPTIMISÉ

Le planificateur d'itinéraire intelligent EV Routing Planner adapte votre trajet et vos arrêts de recharge en fonction du niveau de charge de la batterie (SOC) et de la disponibilité des bornes sur votre parcours. Vous voyagez l'esprit léger, sans imprévis.

PRÉCONDITIONNEMENT DE LA BATTERIE

Déclenché automatiquement par le véhicule ou activé manuellement, le préconditionnement permet à la batterie d'atteindre et conserver la température idéale pour une recharge plus rapide et plus efficace sur les bornes rapides (DC).





VOYAGER EN TOUTE SÉRÉNITÉ AVEC VOTRE TOYOTA

JUSQU'À 10 ANS DE GARANTIE*

À l'expiration de la garantie constructeur, à chaque fois que vous effectuez l'entretien de votre voiture chez votre concessionnaire Toyota agréé vous recevez automatiquement et gratuitement une prolongation de garantie jusqu'à l'échéance d'entretien suivant. En faisant réviser votre Toyota régulièrement, vous bénéficiez donc d'une tranquillité d'esprit grâce à la garantie, et ce jusqu'à ce que votre véhicule ait 10 ans ou 185.000 kilomètres au compteur !

LA BATTERIE AUSSI EST PROTÉGÉE

La batterie de votre véhicule 100 % électrique Toyota bénéficie des mêmes conditions de garantie prolongée, jusqu'à 10 ans ou 1 000 000 de kilomètres, sous réserve du respect de l'entretien régulier. Sa capacité est garantie à minimum 70 % de sa capacité initiale, vous assurant des performances durables et une autonomie maîtrisée dans le temps.

JUSQU'À 10 ANS D'ASSISTANCE ROUTIÈRE*

À chaque entretien dans le réseau officiel Toyota, vous bénéficiez également d'un an d'assistance routière Toyota Eurocare. Vous pouvez faire appel à Toyota Eurocare 24 heures sur 24, 365 jours par an en cas de panne ou d'accident, dans plus de 30 pays européens. Notre assistance routière couvre le conducteur, les passagers, la voiture et une remorque ou une caravane.

PROGRAMME D'ENTRETIEN

Avec un entretien dans le réseau officiel Toyota, vous pouvez être rassuré : non seulement votre garantie et votre assistance routière sont prolongées d'un an, mais vous pouvez également être sûr de l'expertise de nos techniciens et des pièces de rechange d'origine. Vous trouverez le calendrier d'entretien de votre Toyota dans votre carnet d'entretien.

PIÈCES ET ACCESSOIRES D'ORIGINE

Les pièces de rechange et les accessoires Toyota sont fabriqués avec le même soin, le même souci du détail et la même qualité que les voitures Toyota.




TOYOTA URBAN CRUISER

DÉCOUVREZ TOYOTA BEYOND ZERO

WWW.TOYOTA.BE

 **0 G/Km***
Cycle combiné
selon les normes WLTP

 **14,9-16,6 kWh/100 Km***
Cycle combiné
selon les normes WLTP

* Après expiration de la garantie usine et jusqu'à ce votre véhicule ait 10 ans d'âge ou 185.000 Km depuis sa première immatriculation, votre véhicule est automatiquement couvert pendant une année par la garantie Toyota Relax, lorsque vous choisissez de faire votre entretien au sein du réseau agréé Toyota. Offre soumise à condition. Plus d'infos sur www.toyota.be/lu ou auprès de votre distributeur Toyota. | Cycle combiné selon les normes WLTP. Les chiffres ci-dessus correspondent à des normes de tests européens à but comparatif et ne reflètent pas les résultats de conduite normale. Les valeurs communiquées dans cette brochure sont à ce jour, les seules valeurs de consommation et d'émissions CO₂ officielles. | Toutes les informations reprises dans la présente brochure étaient correctes au moment de mettre sous presse. Les informations relatives aux spécifications et à l'équipement peuvent varier selon les pays. Les couleurs de carrosserie peuvent varier légèrement par rapport aux coloris imprimés dans la présente brochure. | Toyota Belgium SA se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications et équipements. | Toute reproduction de la présente publication est interdite sous quelque forme que ce soit sans l'accord écrit préalable de Toyota Belgium SA. | © 2026 Toyota Belgium SA.

Retrouvez les détails et conditions sur www.toyota.be ou dans votre point de vente Toyota agréé en Belgique.

